



**LIONS SPORTS ACTION**  
 'LiSA' - DM 103 - FRANCE  
[www.lisa-lions.com](http://www.lisa-lions.com)

# 22<sup>ème</sup> GRAND TROPHÉE LIONS DE GOLF



avec le soutien de  
**ffgolf**<sup>®</sup>

« Epreuve n°CSN/2501/1916  
 approuvée par la ffgolf au  
 regard du statut amateur »

**LA PLUS GRANDE COMPÉTITION DE GOLF AMATEUR DE FRANCE ET DES DOM  
 TOM POUR SOUTENIR LES ENFANTS ATTEINTS DE CANCERS ET DE LEUCEMIES**

## DOSSIER de PRESSE

*"Quand le Sport devient action humanitaire"*



**L I O N S**



**S P O R T S**



**A C T I O N**





**SELON L'INSTITUT NATIONAL DU CANCER,  
CHAQUE ANNÉE EN FRANCE,**

**2 260**

**ENFANTS SONT ATTEINTS DE CANCERS.**

**450 EN MEURENT !**

**220 mourront avant l'âge de 5 ans.**

## **UN CONSTAT**

- Le cancer est la 2<sup>e</sup> cause de mortalité chez les moins de 15 ans, malgré les progrès de la recherche  
**« Un enfant sur 5, atteint de cette maladie, décède encore »**
- On dénombre plus de 40 sortes de cancers et de leucémies chez l'enfant.  
**Pour les cas les plus rares, il n'existe actuellement aucun espoir de guérison.**
- Les laboratoires pharmaceutiques, grands pourvoyeurs de fonds pour la recherche médicale **ne financent pas les programmes concernant les cancers de l'enfant** (raison évoquée : pas de retour sur investissement, trop de cas rares...).
- **UN ESPOIR** : en soutenant les compétitions de GOLF organisées par les LIONS CLUBS DE France métropolitaine et des DOM - TOM :  
**VOUS CONTRIBUEZ à VAINCRE LES CANCERS et les LEUCÉMIES DES ENFANTS.**



**200 000 €uros**

**C'est la somme récoltée en moyenne  
chaque année par le Grand Trophée Lions**

**Pour que les enfants  
guérissent plus et guérissent mieux**

**Soit au total plus de 4 millions d'Euros en 22 ans.**



- Depuis **22 ans** les Lions Clubs de France et Lions Sports Action (LISA) sont les plus fidèles partenaires du financement de la recherche contre les cancers et les leucémies des enfants, des résultats très prometteurs ont été obtenus, mais le combat n'est hélas pas terminé.
- Les résultats exceptionnels, obtenus par le Grand Trophée Lions, témoignent de la détermination des organisateurs « Lions » mais aussi des Directeurs, des responsables des associations sportives, du personnel des golfs, des partenaires commerciaux sans oublier les joueurs car sans leur participation rien ne serait possible.



# 22<sup>e</sup> GRAND TROPHÉE LIONS DE GOLF

10 000 joueurs sur 200 parcours de golf participent chaque année à la plus grande compétition amateur de France.



## Une compétition majeure pour le milieu sportif amateur

Pour la 22<sup>e</sup> édition, le Grand Trophée LIONS promet, une fois de plus, une exceptionnelle manifestation. Environ 200 golfs et 10 000 joueurs attendus.



➤ **Agréé par la Fédération Française de Golf, ce Grand Trophée se déroule en 3 phases.** Après les épreuves qualificatives au niveau local de mars à juin, des finales régionales sélectionnent les joueurs qui ont obtenu le meilleur score pour participer à la finale nationale qui aura lieu cette année:

➤ **Règlement et lieu de ces compétitions sur le site de LISA : <http://www.lisa-lions.com>**

« Epreuve n°CSN/2501/1916 approuvée par la ffgolf au regard du statut amateur »



### Phase 1 : les compétitions locales (épreuves de sélection)

Bénévoles locaux, membres du Lions Clubs International et amis organiseront, de **mars à juin en Métropole et dans les DOM-TOM**, des compétitions réservées aux amateurs, avec un classement en 3 séries mixtes.

Les joueurs se retrouveront sur les parcours pour y disputer une compétition officielle en stableford, enregistrée « Epreuve n°CSN/2501/1916 approuvée par la ffgolf au regard du statut amateur »



### Phase 2 : les finales régionales

Elles se dérouleront de fin Juin à mi- Septembre sur 15 golfs en Métropole et Outre - Mer, selon le même règlement que lors des épreuves locales.

Le premier en net de chaque série sera qualifié pour la finale nationale soit 3 finalistes par région.



### Phase 3 : la finale nationale

**le 11 Octobre 2025 sur le parcours d'Orléans Limère**

Règlement 2025

avec le soutien de



La **ffgolf** est chargée, sous la tutelle du Ministère des Sports, d'organiser et de promouvoir la pratique de sa discipline sur son territoire.

Elle soutient régulièrement, le « **Grand Trophée Lions** ».

avec l'aide de Jean-Lou Charon, qui a été à la tête de la ffgolf pendant huit ans et qui a cédé la présidence en décembre 2020 à : Monsieur **Pascal GRIZOT**



### Avec le support continue de nos **parrains** :



**Alain BOGHOSSIAN** : joueur de football, champion du monde 1998, excellent joueur de golf. Il a participé à la finale 2013 et 2017.

**Hubert PRIVÉ** : Sculpteur de renom : « inspiré par sa passion du golf, il en détourne le matériel pour le réinventer et devenir le sculpteur designer reconnu à travers le monde ».





# Lions Sports Action "LiSA"

Association créée le **28 avril 2003** composée exclusivement par des membres du Lions Clubs International : une équipe de bénévoles qui veulent mettre le sport au service de la santé.



- Siège : L'Elysée- 6, Av de Lattre de Tassigny - 30100 - ALES
- Président : Marc INFANTES : 07 89 25 53 61 - infantesmarc@orange.fr
- Président Fondateur & d'honneur : Charles GARZIA : 06 61 77 23 74 - garziacharles@gmail.com
- Site internet de l'association LiSA : [www.lisa-lions.com](http://www.lisa-lions.com)



Reconnue association Lions par la plus importante instance du Lions Clubs Internationale dont le siège est à Chicago(U.S.A), Lions Sports Action (LiSA) organise des manifestations sportives afin de réaliser des actions dans le cadre des objectifs du Lions Clubs International.

Sa première compétition, lancée en 2004, donna le départ du « Grand Trophée Golf Lions » au profit des enfants atteints de cancers et de leucémies.

Le « **Grand Trophée Golf Lions** » aura permis de reverser environ **4 millions EUROS** pour la recherche en cancérologie pédiatrique et l'amélioration du quotidien des enfants et adolescents.

Ces fonds ont été reversés :

- À la Fondation Lions dans le cadre de l'action nationale, au profit la S.F.C.E. (Société Française de lutte contre les cancers et leucémies de l'Enfant et de l'adolescent).  
La S.F.C.E compte 32 centres d'oncologie pédiatrique en France.
- Au profit d'actions ou d'associations dont les activités sont orientées exclusivement vers l'aide aux enfants atteints de cancers.

## LE LIONS CLUBS INTERNATIONAL : Sa devise : « **Nous servons** »

**Son esprit** : « On ne peut aller bien loin dans la vie, si l'on ne commence pas d'abord à faire quelque chose pour quelqu'un d'autre » Melvin JONES Fondateur du Lions Clubs International en 1917.

**Son sigle** : « Liberty, Intelligence, Our Nations Safety » que l'on pourrait traduire par : Liberté et compréhension sont la sauvegarde de nos Nations.

**Son emblème** : le « L » avec deux profils de lions regardant dans deux directions opposées, symbolisant la fierté du passé et la confiance en l'avenir.

La France compte environ 30.000 membres dans 1 250 clubs qui collectent plus de 20 Millions d'€ par an, et environ 1 Million d'heures de Don de Soi. Le Lions Clubs International accueille des hommes et des femmes de toutes origines sociales, sans distinction ethnique, politique ou religieuse.

"Quand le Sport devient action humanitaire"